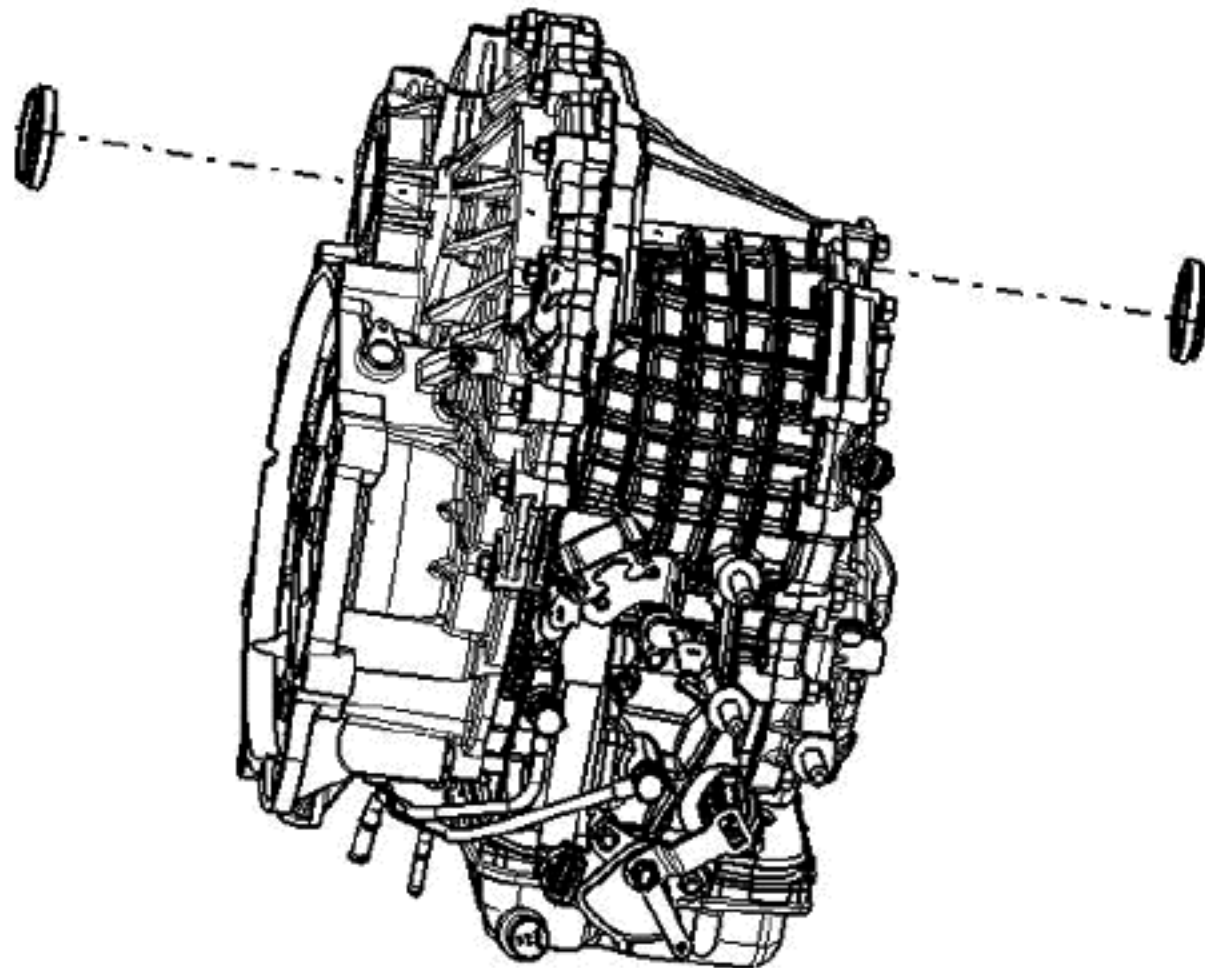


第四章、附件拆换

4.1、油封拆换

**备件信息：**

零件号	部件名称	单台用量
019CHA-1502106	差速器油封	2

使用工具：专用的装配油封工具

拆卸过程：将油封从变速箱上拆下；

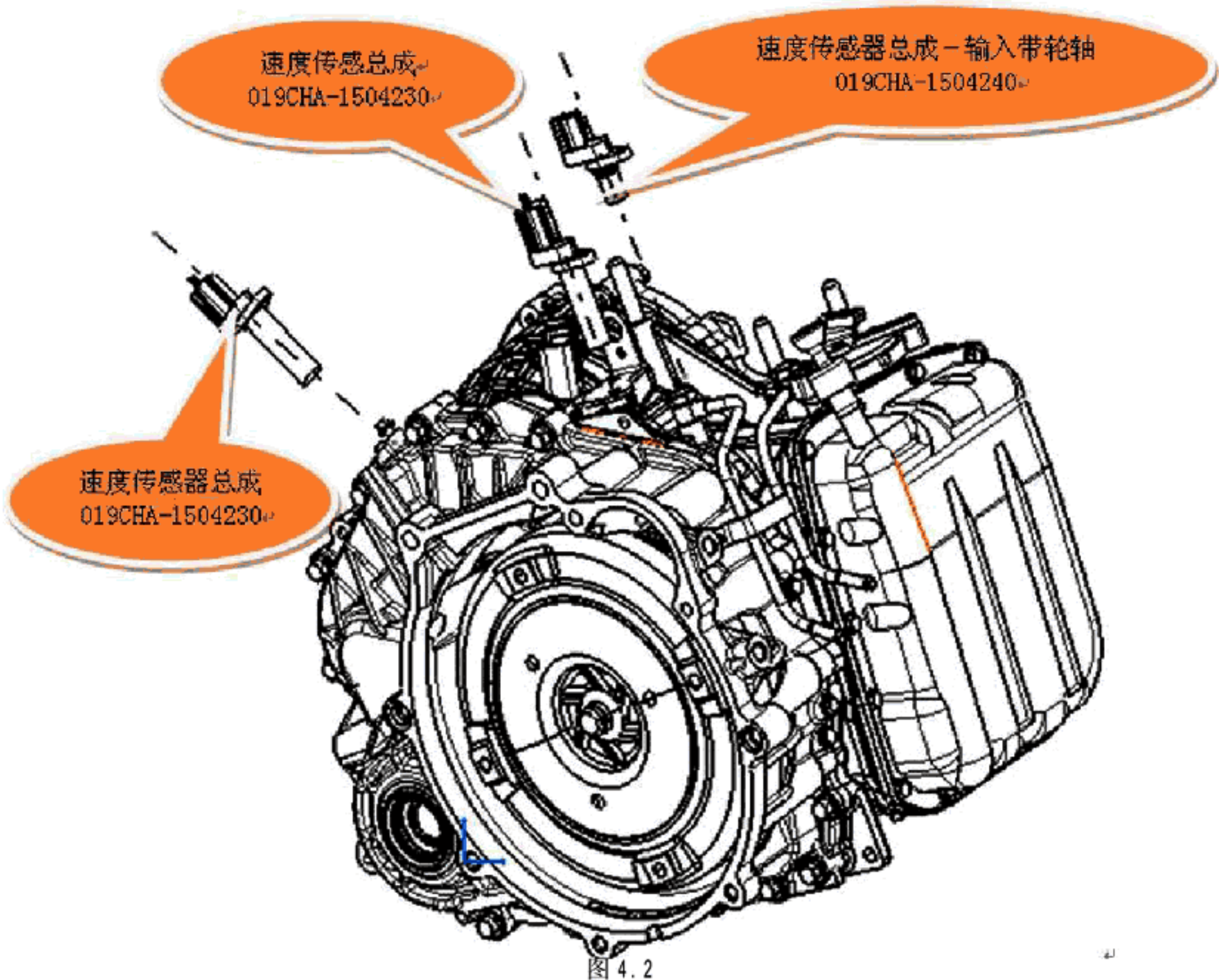
装配过程：a、在油封的内外圈上涂抹适量 ATF 油；

b、将油封对上变速箱，使用差速器油封安装工具（见附件一）将其安装到变速箱上；

注意：

- a、自动变速箱的组成部件要求精度较高，在拆卸和装配的过程中，需小心仔细，不要造成这些部件划伤或损坏；
- b、安装油封时，要求用力均匀，不要造成油封的变形损坏；
- c、确保变速箱油封口和油封的洁净，避免灰尘或异物进入变速箱内部，不可在油封上涂抹其他密封剂或粘接剂，要求使用清洁手套或净手操作。

4.2、速度传感器总成拆换



备件信息

零件号	部件名称	单台用量
019CHA-1504240	速度传感器总成-输入带轮轴	1
019CHA-1504230	速度传感器总成	2
Q1840614(M6*14)	法兰式螺栓-速度传感器	3

使用工具：8mm 套筒和棘轮或同型号扳手

拆卸过程：拧下传感器的紧固螺栓（Q1840614），取下转速传感器；

装配过程：在传感器 O 形圈处涂上 ATF 油，装入传感器，使传感器端面与壳体端面贴紧，装上螺栓（Q1840614），
紧固力矩为 10~12NM；

注意：a、自动变速器对油品的清洁度要求很高，请确保没有灰尘或异物从传感器安装口落入变速箱内部

b、在进行接头插接时，需检查插针状况，确认插针无弯曲或损坏后，将插接件对接。

4.3、油压传感器总成拆换：

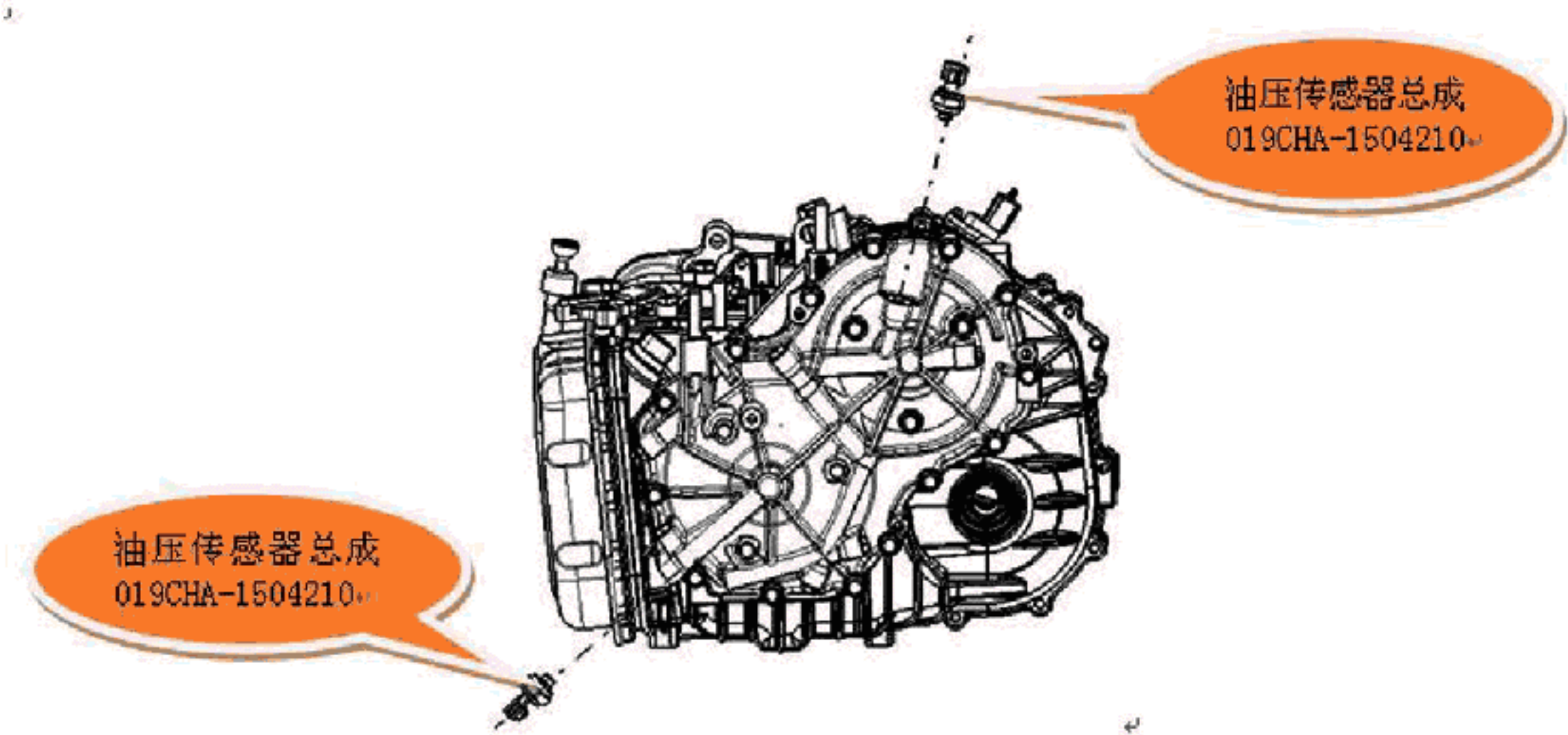


图 4.3

备件信息

零件号	部件名称	单台用量
019CHA-1504210	油压传感器总成	2

使用工具：27MM 套筒和棘轮（或同型号扳手）

拆卸过程：拧下油压传感器总成，取下油压传感器总成；

装配过程：O 形圈处涂上 ATF 油，拧紧油压传感器总成，紧固力矩为 15~22N. m；

注意：

在进行接头插接时，需检查插针状况，并确保无杂质进入，确认插针无弯曲或损坏后，将插接件对接。

4.4、线束支架拆换

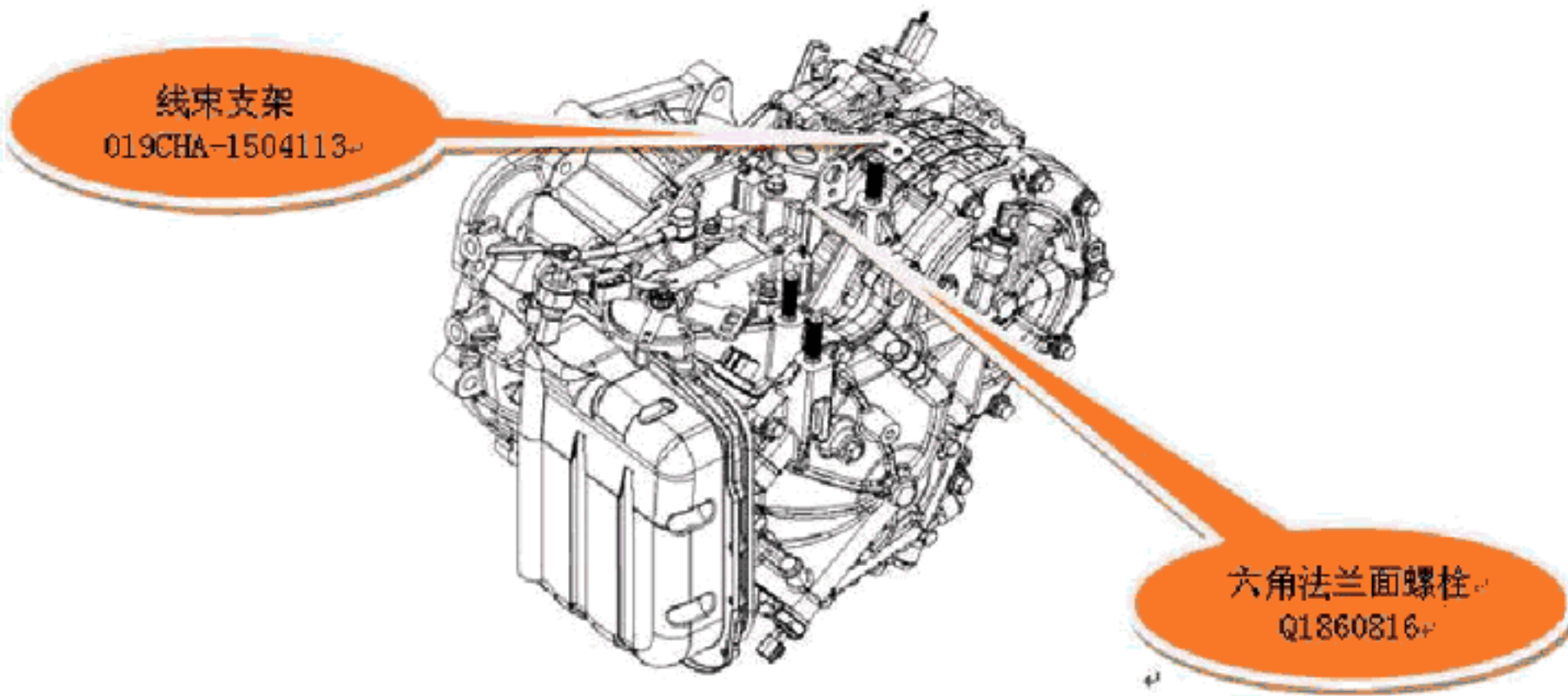


图 4.4

备件信息

零件号	部件名称	单台用量
019CHA-1504113	线束支架	1
Q1860816	六角法兰面螺栓	1

使用工具：13MM 套筒和棘轮

拆卸过程：拧下图 4.4 所示位置的六角法兰面螺栓（Q1860816），取下线束支架；

装配过程：按图 4.4 所示位置装上线束支架，安装六角法兰面螺栓（Q1860816），紧固力矩为 20~26N.m；

4.5、档位开关总成拆换

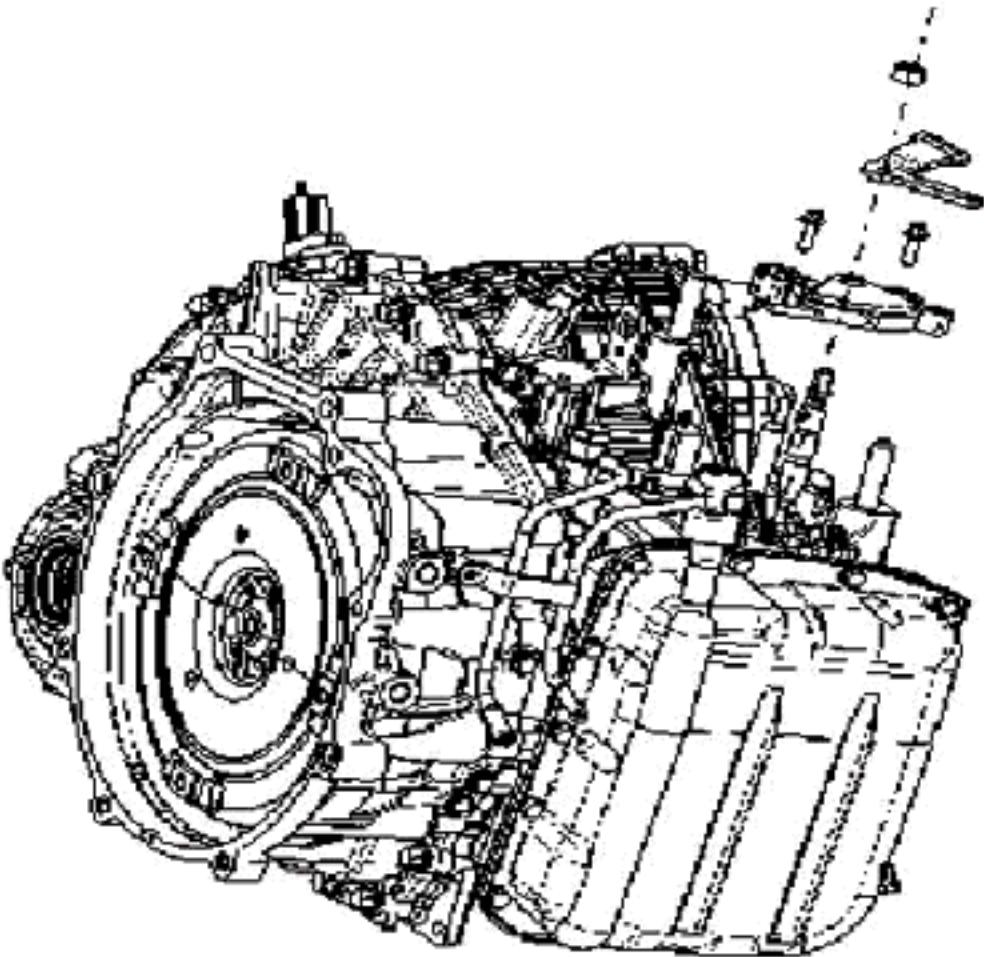


图 4.5

备件信息:

零件号	部件名称	单机用量
019CHA-1504220	档位开关总成	1
019CHA-1504102	换档臂	1
Q4031F9	弹性垫圈·换档臂	1
Q341C10	螺母·换档臂	1
Q1840620	六角法兰面螺栓	2

使用工具: 10mm 套筒和棘轮

拆卸过程:

- 1) 拧下换档臂上的螺母 (Q341C10), 取下弹性垫圈 (Q4031F9);
- 2) 取下换换档臂;
- 3) 拧下固定档位开关的两个螺栓 (Q1840620);
- 4) 取下档位开关;

装配过程:

- 1) 装上档位开关总成和换档臂;
- 2) 穿进螺栓 (Q1840620), 将档位挂到 N 档并对准换档臂与档位开关总成的圆孔, 对准后用销子定位, 打紧扭矩, 紧固扭矩为 18~25N.m
- 3) 装上弹性垫圈 (Q4031F9) 和螺母 (Q341C10), 打紧扭矩, 紧固扭矩为 18~25N.m

注意:

- a、安装紧固力矩: 螺母·换档臂(Q341C10) 的紧固力矩为 18~25N.m; 法兰式螺栓(Q1860816) 的紧固力矩为 10~12N.m
- b、弹性垫圈·换档臂 (Q4031F9) 为一次性使用产品, 切勿重复使用;